



ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА

СТО 72746455-3.2.7-2018

MW-ГОСТ 32314-2012-T2-DS(70,-)-DS(23,90)-CS(10)0,5-WS-WL(P)-MU1

Негорючие плиты из каменной ваты для тепло-, звукоизоляционного слоя в гражданском, малоэтажном и коттеджном строительстве



Область применения:

Плиты предназначены для применения в гражданском и промышленном строительстве в качестве:

- не нагружаемого тепло-, звукоизоляционного слоя: легких покрытий, перегородок, полов, перекрытий над техническим подпольем, мансардных помещений, чердачных перекрытий;
- нижнего (внутреннего) тепло-, звукоизоляционного слоя в навесных фасадных системах с воздушным зазором;
- тепло-, звукоизоляционного слоя в конструкциях скатных кровель при расположении утеплителя в подстропильном или в межстропильном пространстве с применением ветрогидрозащитных мембран.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Теплопроводность, λ_{10}	Вт/м·°С	не более	0,036	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 31925-2011 (EN 12667:2001), ГОСТ 31924-2011 (EN 12939:2000)
Теплопроводность, λ_D	Вт/м·°С	не более	0,037	ГОСТ 32314-2011 (EN 13162:2008)
Теплопроводность, λ_A	Вт/м·°С	не более	0,039	ГОСТ 7076-99, СП 23-101-2004
Теплопроводность, λ_B	Вт/м·°С	не более	0,040	ГОСТ 7076-99, СП 23-101-2004
Содержание органических веществ	%	не более	2,5	ГОСТ 17177-94
Кратковременное водопоглощение при частичном погружении	кг/м ²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Водопоглощение при частичном погружении образцов в течение заданного длительного времени	кг/м ²	не более	3	ГОСТ EN 12087-2011
Горючесть	степень	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Плотность	кг/м ³	-	34 (+4/-8)	ГОСТ 17177-94

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	1200 (1000;800)*	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	40-200*	ГОСТ EN 823-2011
Класс изделия	-	T2	ГОСТ 32314-2011 (EN 13162:2008)

* Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

Производство работ:

Согласно инструкции по монтажу «Как утеплить дом каменной ватой ТЕХНОНИКОЛЬ».

Хранение:

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

Транспортировка:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.